

Утверждаю
Генеральный директор
АО «Пэкэджинг Кубань»
Адеев И.М.

«02» апреля 2024г

Изменение № 6 к ТУ 5471-001-45982058-2014

1. Лист 3 Таблица 1 п.4 внести изменение в ссылку на пункт ГОСТ

4.Расклейка составляющих материалов гофрированного картона	Допускается расклейка картона не более 50 см ² на 1 м ²		ГОСТ 9142-2014 <u>п.4.1.19</u>
--	---	--	-----------------------------------

2. Лист 4 Таблица 1 п.5 внести изменение в ссылку на пункт ГОСТ

5. Задиры поверхностного слоя с наружной стороны ящика	Не более 80 см ² на 1 м ²		ГОСТ 9142-2014 <u>п. 4.1.19</u>
--	---	--	------------------------------------

3. Лист 4 Таблица 1 п.6 внести изменение в ссылку на пункт ГОСТ

6.Разрывы, разрезы, расслоение кромок клапана	Не более 10 мм от края кромки		ГОСТ 9142-2014 <u>п.4.1.19</u>
---	-------------------------------	--	-----------------------------------

4. Лист 4 Таблица 1 п.7 внести изменение в ссылку на пункт ГОСТ

7. Пятна на поверхности ящика	Не допускаются пятна размером более 20 мм в наибольшем измерении		ГОСТ 9142-2014 <u>п.4.1.19</u>
-------------------------------	--	--	-----------------------------------

5. Лист 5 Таблица 1 п.14 внести изменение в рисунке

14.Отклонение от параллельности клеевого соединения («стрела»)	Разность между шириной клеевого зазора сверху и внизу короба ($a_2 - a_1$) не должна превышать 4 мм		Измеряется линейкой (ГОСТ 427)
--	---	--	--------------------------------

6. Лист 6 Таблица 1 п.21 внести дополнение в колонки «Наименование показателя», «Допуск (норма)» и «Метод контроля»

<u>21.Вмятины на наружной поверхности ящиков</u>	<u>Допускаются вмятины и продавливания, образующиеся от технологической оснастки, транспортных ремней (строповочных лент), при сшивке, склейке или упаковке, без обнажения гофрированного слоя.</u>		ГОСТ 9142-2014 <u>п.4.1.22</u>
--	---	--	-----------------------------------

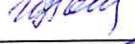
7. Лист 10 п.3.4 изложить в новой редакции

Выборка образцов производится случайным способом. В зависимости от предельно допустимого уровня дефектности продукции (AQL) и объёма, по таблице 3 определяется объём выборки и браковочное число. Если объём выборки превышает объём партии, то проводится стопроцентная проверка партии.

Разработал:

Специалист по СМК _____  _____ Сорочинская Н.П.

Согласовано:

Менеджер ООК _____  _____ Попп И.Н.

Инженер-технолог ПВА _____  _____ Минеев С.П.

Директор завода _____  _____ Галушкин А.В.